

Carro auxiliar para cozinha

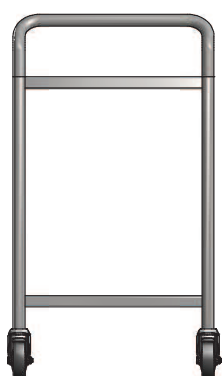


CA-01

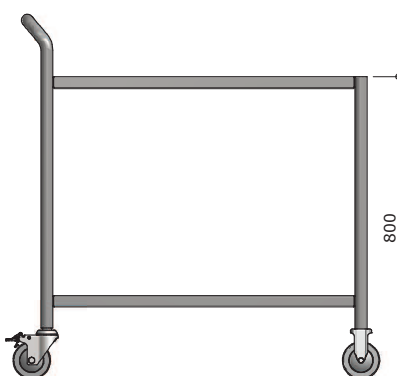
Carro auxiliar para cozinha

Revisão 4
Data 29/04/16

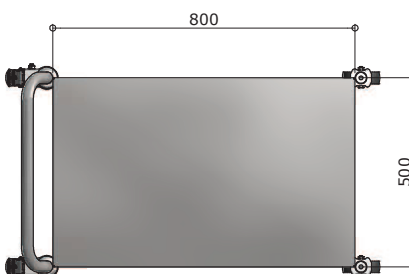
Página
1/5



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 20



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 20



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 20

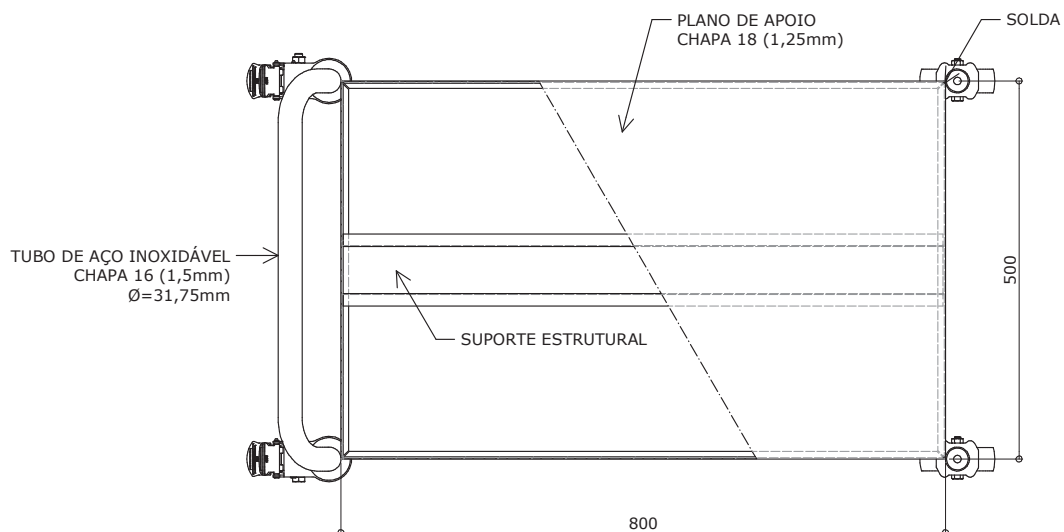


Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

CA-01

Carro auxiliar para cozinha

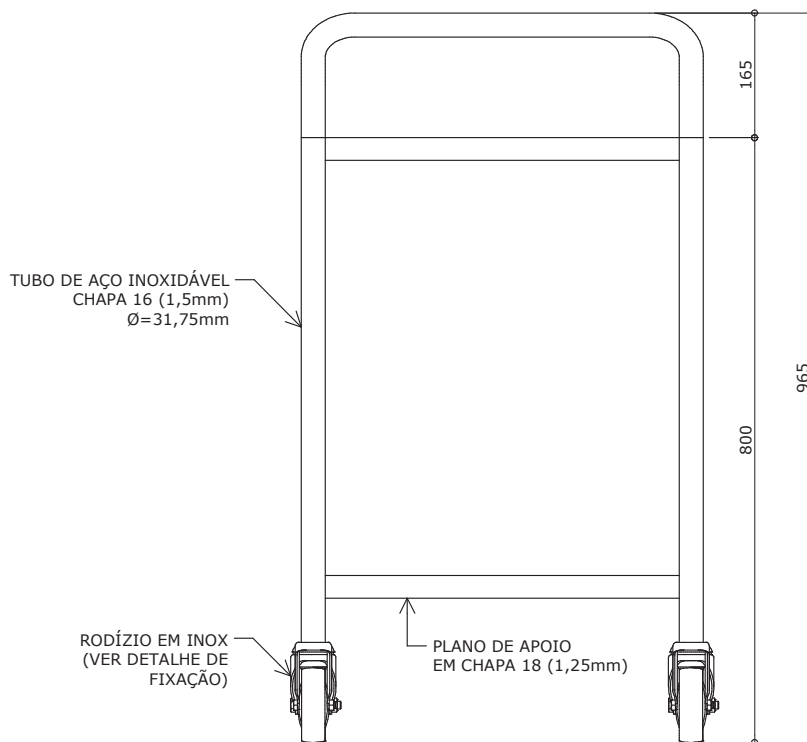


VISTA SUPERIOR

ESC. 1 : 10

Revisão 4
Data 29/04/16

Página
2/5



VISTA FRONTAL

ESC. 1 : 10



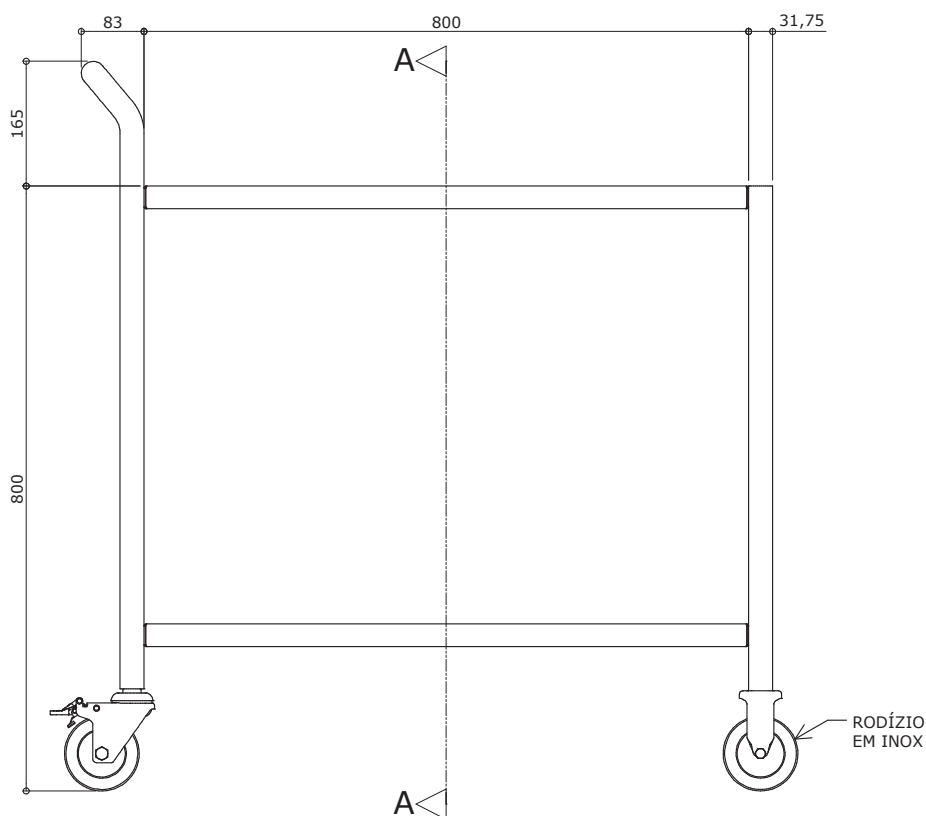
Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

CA-01

Carro auxiliar para cozinha

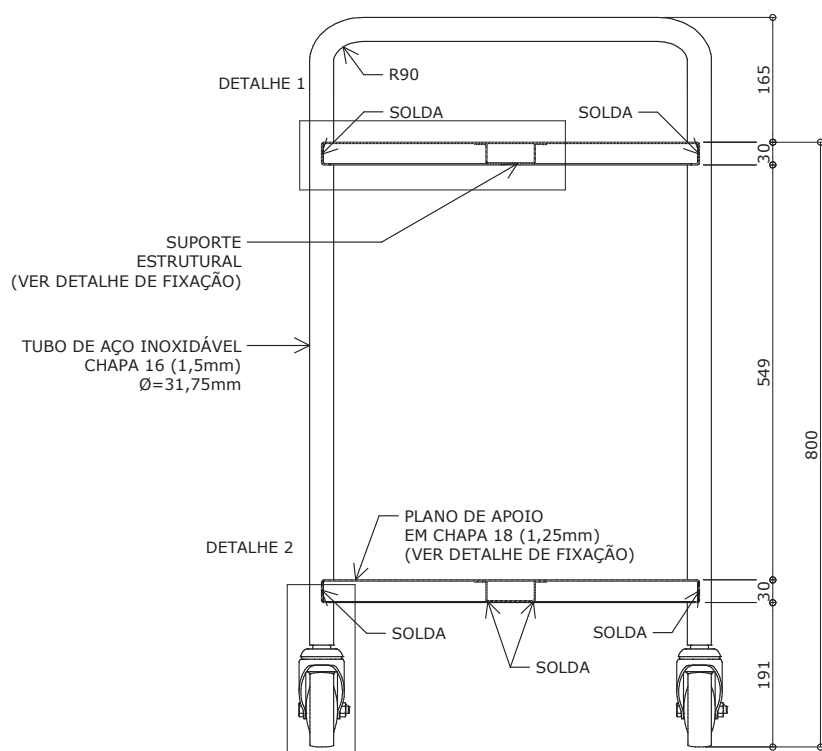


VISTA LATERAL

ESC. 1 : 10

Revisão 4
Data 29/04/16

Página
3/5



CORTE AA

ESC. 1 : 10



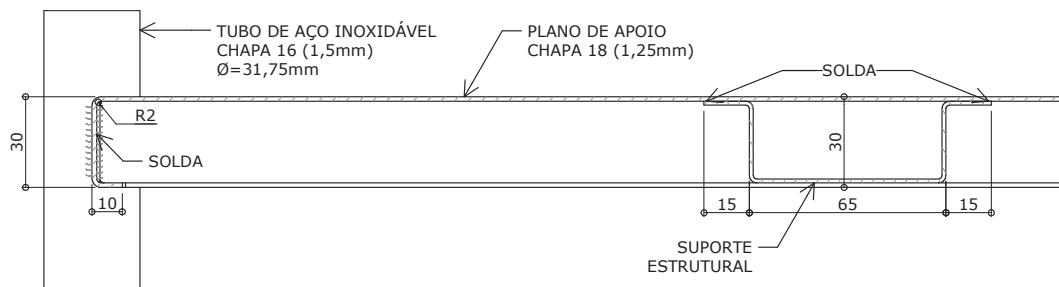
Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

CA-01

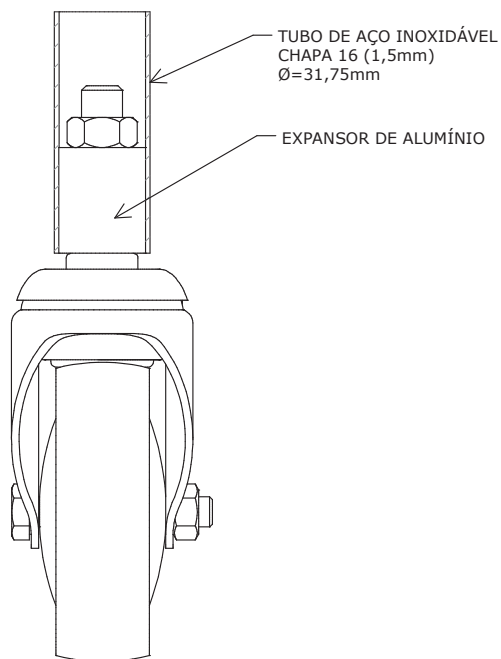
Carro auxiliar para cozinha



DETALHE 1
FIXAÇÃO DO PLANO DE APOIO
E SUPORTE ESTRUTURAL
ESC. 1 : 2,5

Revisão 4
Data 29/04/16

Página
4/5



DETALHE 2
FIXAÇÃO DO RODÍZIO
ESC. 1 : 2,5



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

DESCRIÇÃO

- Carro com 2 planos de apoio, totalmente em aço inoxidável dotado de rodízios e alça para transporte.

CONSTITUINTES

- Aço inoxidável austenítico AISI 304, acabamento nº 4 (padrão ASTM/A480M), lixado em uma única direção com abrasivo #180, aplicado a úmido, seguido de um passe final com cilindros brilhantes (skin pass).
 - Planos de apoio em chapa 18 (1,25mm);
 - Montantes e alça em tubo seção circular de 31,75mm (1.1/4"), chapa 16 (1,5mm).
- Rodízios inoxidáveis - roda de poliuretano com expansor "delta" em alumínio. Dois rodízios giratórios com freio (tra-seiros) e dois rodízios fixos (dianteiros).

FABRICAÇÃO

- Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo, detalhamentos e especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.
- Peças metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda - compatível com aço inox 304, configurando uma estrutura única.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos.
- Os planos de apoio deverão possuir dobras duplas em todas as bordas: 1ª dobra 30mm - 2ª dobra 10mm - ver desenho.

COMPONENTES E INSUMOS

- Rodízios: giratório com freio - GHRIO 414 NPNC e fixo - FHRI 414 NPNC, linha rosqueada reforçada com expansivo delta alumínio - Rod-Nyl - "ROD CAR" ou equivalente.

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

- Etiqueta auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, a ser fixada na parte externa frontal com o nome da empresa fabricante.
- Etiqueta auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, a ser fixada na parte inferior do plano de apoio superior, contendo:
 - Nome do fornecedor;
 - Nome do fabricante;
 - Endereço / telefone do fornecedor;
 - Data de fabricação;
 - Nº do contrato;
 - Garantia até;
 - Código FDE do equipamento.

GARANTIA

- Três anos contra defeitos de fabricação.

CONTROLE DE QUALIDADE

- Todas as unidades a serem fornecidas devem ter Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante.
- A aferição do aço inox 304 deve ser feita por meio de imã comum. Sendo o aço correto, o imã não deve aderir ao objeto.
- Serão rejeitados pelo Controle de Qualidade no Recebimento lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação.

EMBALAGEM

- Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou lâminas de plástico bolha, nos planos de apoio. Estes devem possuir gramatura adequada às características do produto, de modo a proteger contra danos no transporte e manuseio. Fixação por meio de fita adesiva complementada por cordões de sisal ou ráfia.
- Enrolar os montantes com fita crepe sem goma.
- Outros tipos de embalagem poderão ser aprovadas pela equipe técnica da FDE mediante consulta.
- Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo da embalagem, rótulos de fácil leitura com identificação do fornecedor e do fabricante, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

TRANPORTE

- Manipular cuidadosamente o equipamento.
- Proteger com encerados.

RECEBIMENTO

- A critério da FDE, componentes e insumos equivalentes aos especificados poderão ser aceitos desde que comprovadas as suas características funcionais e seu padrão de qualidade.
- Tolerâncias:
 - Dimensionais a critério da FDE;
 - Poderão ser aprovadas, a critério dos técnicos da FDE, variações nas especificações para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que se configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.
- O fornecedor deverá comprovar junto a entrega da amostra, a qualidade e o acabamento do aço através de documentação técnica ou nota fiscal de aquisição da matéria prima.

NORMAS

- ASTM/A480M - Standart Specification for General Requirements for Flat-Rolled Stainless and Heat - Resisting Steel Plate, Sheet, and Strip.
- AISI - American Iron and Steel Institute.



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário